

e-manager – MESSGERÄTEUNABHÄNGIGE PRÜF- UND PROTOKOLL-SOFTWARE FÜR ELEKTRISCHE SICHERHEITSPRÜFUNGEN NACH VDE 0701/0702, BGV A3, VDE 0100 UND VDE 0113.

E-MANAGER



e-manager ist der neue Softwarestandard zur Datenerfassung, -verwaltung und Erstellung der Prüfdokumentation auch nach den Vorschlägen und Weisungen des ZVEH. e-manager ist vom Prüfgerät unabhängig und tauscht Prüfergebnisse und andere Daten mit allen gängigen Messgeräten der bekannten Hersteller aus.

Ihr Vorsprung mit e-manager:

- eine Software für alle Sicherheitsprüfungen (VDE 0701/0702, BGV A3, VDE 0100 und VDE 0113)
- kompatibel zu allen gängigen Prüf- und Messgeräten am Markt
- schnelle und vorschriftengerechte Erstellung der Prüfprotokolle nach ZVEH
- kein Datenverlust bei Wechsel des Prüfgerätes
- Datenaustausch auch zum Prüfgerät (abhängig vom Gerät)
- Exportmöglichkeit zu Facility-Management-Software
- Verwaltung von Anlagen-, Maschinen-, Geräte- und Kundendaten
- barcode- und transponderkompatibel
- schnell erlernbar und leicht bedienbar
- zukunftssicher

Der e-manager ist eine Prüf- und Protokollsoftware mit zentraler Verwaltung und Auswertung der erfassten und benutzten Daten. Er erstellt automatisch und schnell normgerechte Prüfberichte und ermöglicht die Pflege und Verwaltung der Datenbank für Geräte, Prüflinge, Anlagen und Kunden. Sie erhalten somit Transparenz des gesamten Inventars durch Übersichten über alle verwendeten Geräte, Prüfberichte, den Zustand der Geräte, Wartungs- und Reparaturaufwand.

Ein optionaler Design-Manager unterstützt die individuelle Erstellung von Formularen für Reports, Prüfberichte, Karteien sowie Geräte- und Lagerlisten.

Durch die offene Softwarestruktur sind beim Übergang zu neuen Gerätegeneration oder dem Wechsel zu anderen Prüfgeräten alle Daten weiter verwertbar. Die Verwendung von Treibern für die Messgeräte (Add-In-Technologie) ermöglicht die Einbindung beliebige Messgeräte in den e-manager. Somit ist der e-manager das Bindeglied zwischen ganz unterschiedlichen Messgeräten, die wahlweise zur Prüfung eingesetzt werden können. In Verbindung mit geeigneten Prüfgeräten ist die Bedienung der Messgeräte vom e-manager und somit die automatische Prüfung von Elektrogeräten möglich.

Der e-manager hat einheitliche Benutzeroberfläche für VDE 0701/0702, VDE 0100 und VDE 0113. Die Bedienung ist soweit möglich standardisiert. Schulungen sind nur einmal für alle Messgeräte und Prüfungen erforderlich. Das spart Kosten, Zeit und vermeidet Fehlbedienungen.

Darüber hinaus lassen sich alte Datenbanken und -bestände in das neue e-manager-Format übertragen.

Der e-manager unterstützt die Identifizierung von Geräte und Anlagen über Barcode und Transponder – die derzeit modernste Technologie zur berührungsfreien Erkennung.

**NEUE
VERSION**

Typ	Artikelnr.
E-MANAGER	MZ 69590

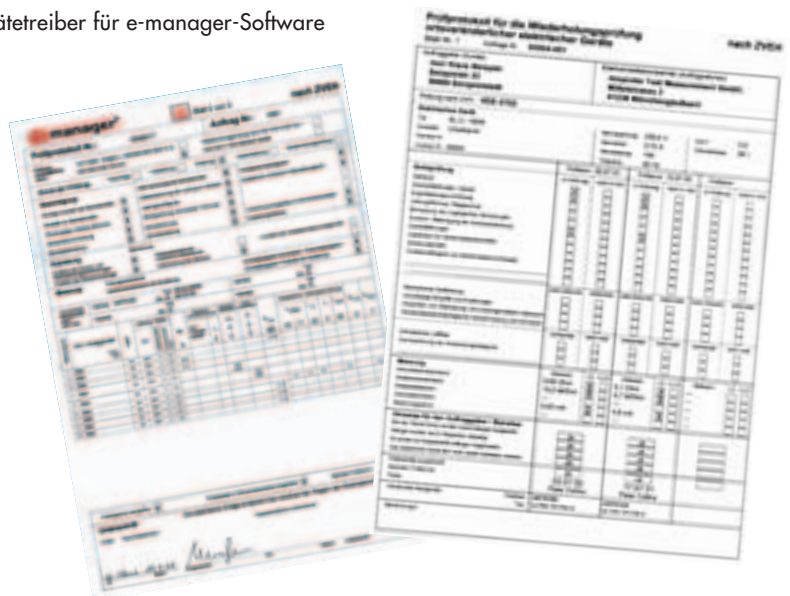
e-manager-Software Vollversion inklusive Freischaltung für 2 Gerätetreiber

DESING-MAN.	MZ 69592
--------------------	-----------------

Design-Manager unterstützt die individuelle Erstellung von Formularen für Reports, Prüfberichte, Karteien sowie Geräte- und Lagerlisten

ADD-INN	MZ 69593
----------------	-----------------

Freischaltung zusätzlicher Gerätetreiber für e-manager-Software





E-MANAGER



TECHNISCHE VORTEILE

- modernste 32bit-Software für Windows
- zukunftssicher durch objektorientierte Programmierung in C++
- Netzwerkfähigkeit
- einfache und übersichtliche Datensicherung und Datenverwaltung

DATEN-SCHNITTSTELLEN

- Schnittstelle zu allen bekannten Facility-Management-Programmen und Anwendungen (z.B. ADMETOS, Metcs, MT-Data)

SYSTEMVORAUSSETZUNGEN

- MS Windows 95 / 98 / NT 4.0 SP5.0 / 2000 / Me / XP
- mind. 16 MB Arbeitsspeicher.

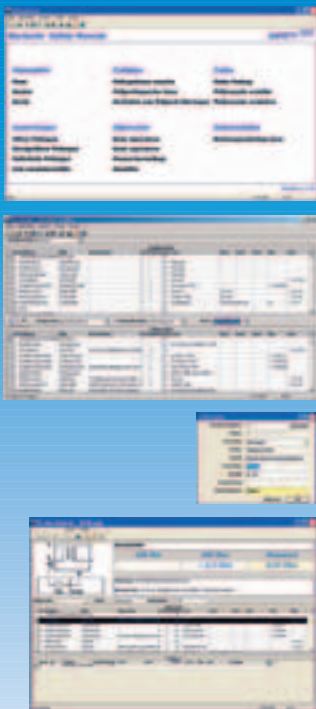
WEITERE MÖGLICHKEITEN

- individuelle Formulare für Reports und Prüfberichte mit Ihrem eigenen Firmenlogo.
- jedes ansteuerbare Messgerät (auch zukünftige) kann durch Gerätetreiber eingebunden werden (Add-In-Technologie).

SERVICE

- Schulungen und Weiterbildungsveranstaltungen
- Erstellung von speziellen Kunden Add-Ins (Messgerätetreibern)
- Anpassung von Software oder Protokollen auf Kundenwunsch
- Übertragung externer Datenbestände in das e-manager-Format
- auf Wunsch kann ein Wartungsvertrag über Updates, neue Geräteansteuerungen und sämtliche zu aktualisierenden Prüfvorschriften abgeschlossen werden.

PMKD 2500 PC-S MZ 69550



SAFETYREMOTE – PROTOKOLL- UND DATENBANKSOFTWARE FÜR DIE PRÜFGERÄTE PMKD 2500 UND MAS-FSM3200

- Zur Dokumentation und Datenverwaltung
- Protokoll- und Listenerstellung
- Bidirektionale Kommunikation mit dem Prüfgerät
- Erstellung von kundenspezifischen Prüfabläufen möglich
- Standard-Auswertungen oder über Filterfunktionen

SafetyRemote ist eine Fernsteuer- und Verwaltungssoftware für die Prüfgeräte PMKD 2500 und MAS-FSM3200. Anhand der Software können individuelle Prüfabläufe für die Sicherheitsprüfung von ortsveränderlichen Geräten zusammengestellt, den Prüflingen eindeutige Identnummern zuordnet und die Prüfungen PC-gesteuert durchgeführt werden. Prüfprotokolle mit allen Messwerten sind unter MICROSOFT WORD ausdrückbar. SafetyRemote stellt auch eine automatisierte Stamm- und Prüfdatenverwaltung bereit.

SafetyRemote liest die Prüfdaten aus dem Prüfgerätspeicher aus und kann ebenso Stammdaten in das Prüfgerät übertragen.

Ein Messablauf besteht aus einer Reihe von Prüfschritten, die nacheinander durchgeführt werden. Für jeden Prüfschritt können die Prüfzeit sowie ein unterer und oberer Grenzwert eingegeben werden. Der Messwert wird während der Prüfung mit den Grenzwerten verglichen und mit „OK“ oder „F“ bewertet. Neben den Messwerten sind Bemerkungen zum Prüfschritt oder Bilder für den Prüfer möglich. Eine spezielle Funktion ermöglicht die Messwerteingabe von Hand, eine weitere die Gut-Fehlerbewertung einer Sichtprüfung. Schleifen und Sprungfunktionen sowie Befehle, die mehrere Messungen in einer Zeile durchführen, ermöglichen kompakte Prüfabläufe. Eine Prozedur wird zusammengestellt, indem Befehle aus einer Masterprozedur kopiert und dann den Anforderungen entsprechend modifiziert werden. Dies ergibt eine äußerst rasche Zusammenstellung eines individuellen Prüfablaufs.

Alle Messdaten werden in einer ACCESS-Datenbank gespeichert und sind jederzeit wieder lad- und protokollierbar. Daten der SafetyRemote Software auf anderen Rechnern können importiert werden.